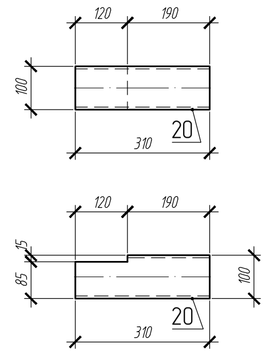
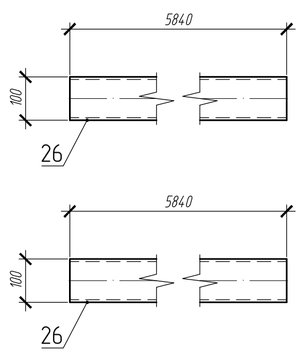
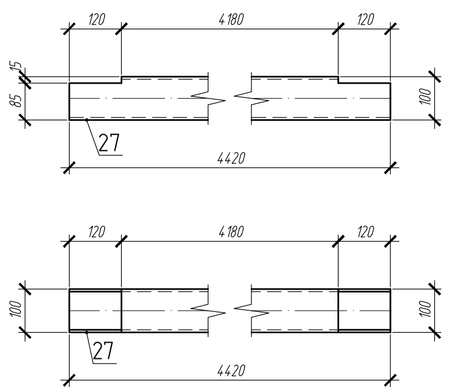
Марка РФ1-2 (9 шт.)



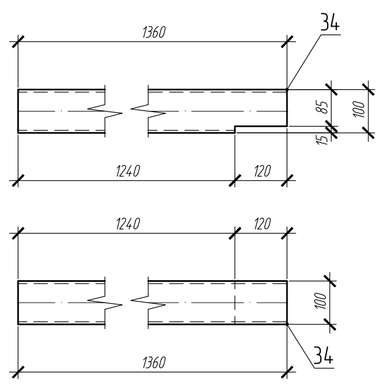
Марка РФ1-4 (8 шт.)



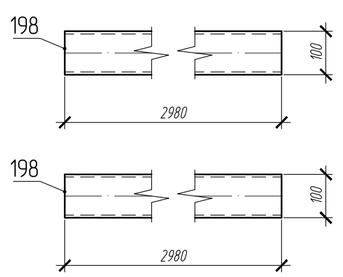
Марка РФ1-3 (8 шт.)



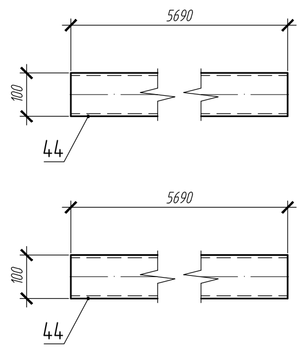
Марка РФ1-5 (6 шт.)



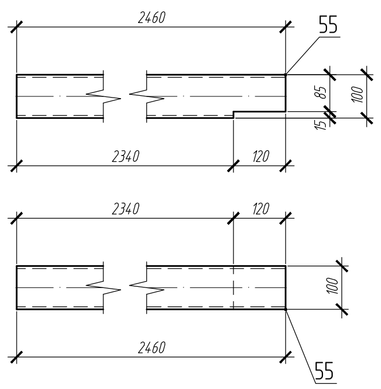
Марка РФ3-1 (1 шт.)



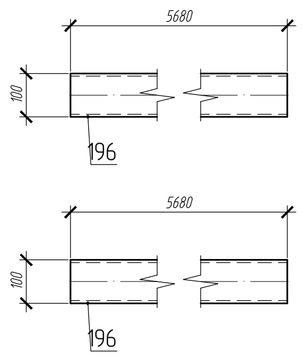
Марка РФ1-7 (4 шт.)



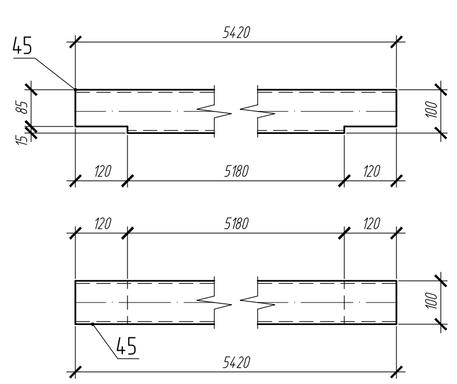
Марка РФ1-8 (3 шт.)



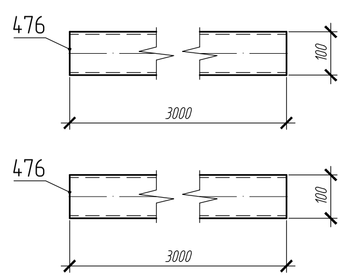
Марка РФ1-15 (1 шт.)



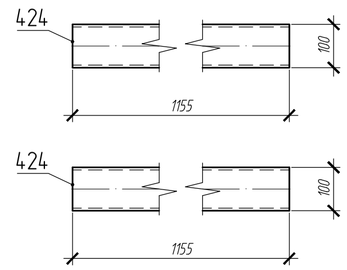
Марка РФ1-6 (4 шт.)



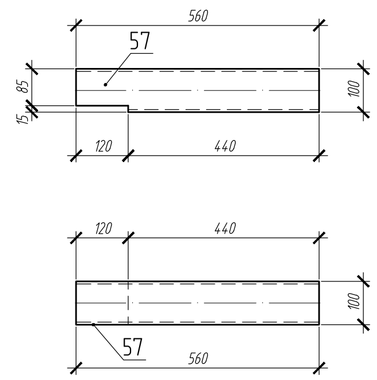
Марка РФ1-18 (5 шт.)



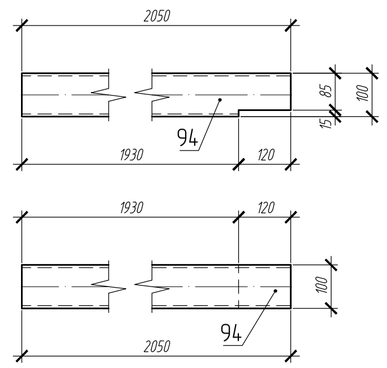
Марка РФ1-17 (1 шт.)



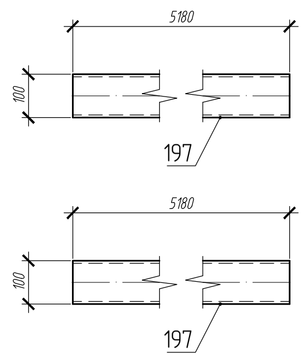
Марка РФ1-9 (3 шт.)



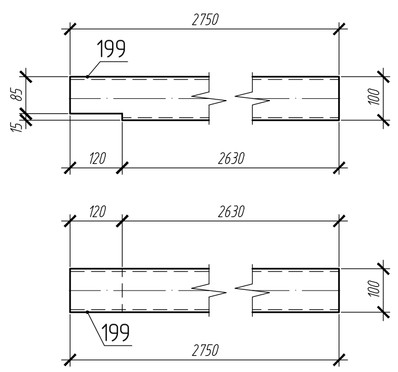
Марка РФ1-11 (2 шт.)



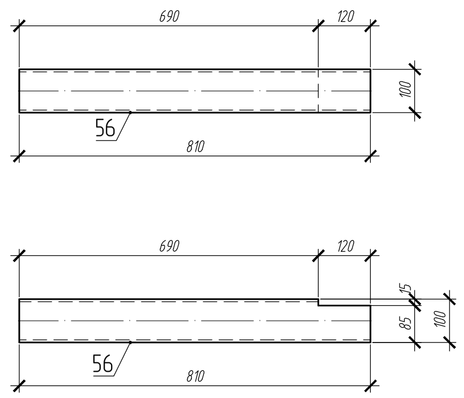
Марка РФ1-14 (1 шт.)



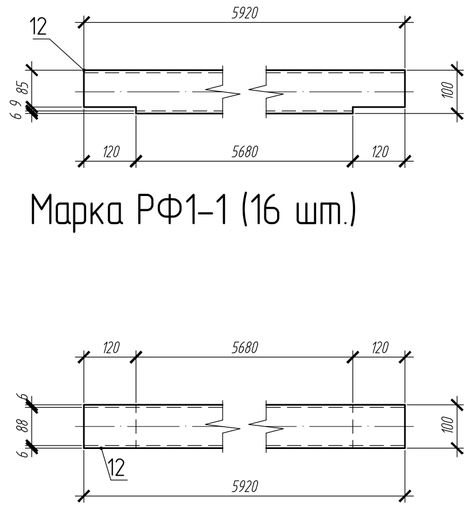
Марка РФ1-16 (1 шт.)



Марка РФ1-10 (3 шт.)



Марка РФ1-1 (16 шт.)



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ

Марка элемента	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
РФ1-1	16	100.5	1608.5
РФ1-2	9	5.3	47.7
РФ1-3	8	75.1	600.8
РФ1-4	8	99.2	793.6
РФ1-5	6	23.1	138.6
РФ1-6	4	92.0	368
РФ1-7	4	96.6	386.4
РФ1-8	3	41.8	125.4
РФ1-9	3	9.5	28.5
РФ1-10	3	13.8	41.4
РФ1-11	2	34.8	69.6
РФ1-14	1	88.0	88
РФ1-15	1	96.4	96.4
РФ1-16	1	46.7	46.7
РФ1-17	1	19.6	19.6
РФ1-18	5	50.9	254.5
РФ3-1	1	50.6	50.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт. m	Кол-во шт. н	Сечение	Длина мм	Вес, кг одной детали	Вес, кг всех шт.	Вес, кг элемента	Марка стали	Примечание
РФ1-1	12	1		Гн ◻100х6	5920	100.5	100.5	100.5	С245	
РФ1-2	20	1		Гн ◻100х6	310	5.3	5.3	5.3	С245	
РФ1-3	27	1		Гн ◻100х6	4420	75.1	75.1	75.1	С245	
РФ1-4	26	1		Гн ◻100х6	5840	99.2	99.2	99.2	С245	
РФ1-5	34	1		Гн ◻100х6	1360	23.1	23.1	23.1	С245	
РФ1-6	45	1		Гн ◻100х6	5420	92.0	92.0	92.0	С245	
РФ1-7	44	1		Гн ◻100х6	5690	96.6	96.6	96.6	С245	
РФ1-8	55	1		Гн ◻100х6	2460	41.8	41.8	41.8	С245	
РФ1-9	57	1		Гн ◻100х6	560	9.5	9.5	9.5	С245	
РФ1-10	56	1		Гн ◻100х6	810	13.8	13.8	13.8	С245	
РФ1-11	94	1		Гн ◻100х6	2050	34.8	34.8	34.8	С245	
РФ1-14	197	1		Гн ◻100х6	5180	88.0	88.0	88.0	С245	
РФ1-15	196	1		Гн ◻100х6	5680	96.4	96.4	96.4	С245	
РФ1-16	199	1		Гн ◻100х6	2750	46.7	46.7	46.7	С245	
РФ1-17	424	1		Гн ◻100х6	1155	19.6	19.6	19.6	С245	
РФ1-18	476	1		Гн ◻100х6	3000	50.9	50.9	50.9	С245	
РФ3-1	198	1		Гн ◻100х6	2980	50.6	50.6	50.6	С255	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- *ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"*
- *СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"*
- *СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"*
- *СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"*

3. *Размеры в скобках, выполнить после сборки и сварки.*
4. *Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.*
5. *Все металлоконструкции окрасить ГФ-021-(2 слоя)*
6. *Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.*

14 7.1-КМД

Изм.	Кол.уч	Лист	Nдок.	Подпись	Дата				
Гл.Конс.					01.04.2016	*Ригель фахверка*	*Стадия*	*Масса*	*Масштаб* 1:10
					01.04.2016				
					01.04.2016		*Лист 197*	*Листов*	
					01.04.2016	*Котельная мощностью 150.8 М Вт состоящая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства*			
Вед.Конс.					01.04.2016				
Конструктор					01.04.2016				

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.